



Serviço Autônomo de Água e Esgoto - Autarquia Municipal (Lei 1035/90) - CNPJ: 23.782.816/0001-10

Praça Zeca Soares, 211 – Centro – Piumhi MG – CEP 37.925-000 – Tel. 37-3371.1332

E-Mail: licitacoes@saaepiumhi.mg.gov.br – licitacoes2@saaepiumhi.mg.gov.br

O Diretor Executivo do SAAE/Piumhi/MG, **Exmo. Sr. Eduardo de Assis**, na observância do princípio constitucional e legal da publicidade, de acordo com o art. 6º, inciso XIII, da Lei Federal nº 8.666 de 27/06/1993 e suas alterações, e da Lei Orgânica Municipal, leva a conhecimento público o seguinte **EXTRATO RETIFICADO DA CARTA-CONTRATO Nº 24/2023 – REFERENTE ATA RGP Nº 62/2022: Contratante: SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO- SAAE/Piumhi/MG-CNPJ 23.782.81/0001-10-Contratada: PETRO QUALY COMERCIO E EXPORTACAO LTDA CNPJ: 05.245.166/0001-91- OBJETO: ITEM 1- 1.995 LT-OLEO DIESEL S-500 ORIGINAL- VALOR TOTAL: R\$ 11.750,55(onze mil, setecentos e cinquenta reais e cinquenta e cinco centavos)**, para atender os veículos e equipamentos pertencentes a Frota do SAAE, nos termos do **Processo nº 40/2022, Pregão Presencial de Registro de Preços nº 12/2022**, , com fundamentação no Art. 65, Inciso II, alínea d, da Lei 8.666/93. Eduardo de Assis - Diretor Executivo. Piumhi (MG), 25 de outubro de 2023.