



Serviço Autônomo de Água e Esgoto - Autarquia Municipal (Lei 1035/90) - CNPJ: 23.782.816/0001-10
Praça Zeca Soares, 211 – Centro – Piumhi MG – CEP 37.925-000 – Tel. 37-3371.1332
E-Mail: licitacoes@saaepiumhi.mg.gov.br – licitacoes2@saaepiumhi.mg.gov.br

O Diretor Executivo do SAAE/Piumhi/MG, **Exmo. Sr. Eduardo de Assis**, na observância do princípio constitucional e legal da publicidade, de acordo com o art. 6º, inciso XIII, da Lei Federal nº 8.666 de 27/06/1993 e suas alterações, e da Lei Orgânica Municipal, leva a conhecimento público o seguinte **EXTRATO DA CARTA-CONTRATO Nº33/2023 REFERENTE A ATA RGP Nº 71/2022 E TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 33/2023: Contratante: SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO- SAAE/Piumhi/MG-CNPJ 23.782.81/0001-10- Contratada: KAIQUE GUILHERME OLIVEIRA CNPJ: 36.904.965/0001-56. OBJETO:** prestação de serviços de horas máquinas de retroescavadeira sobre rodas com carregadeira e escavadeira hidráulica sobre esteiras, motoniveladora e rolo compactador, **ITEM 01 - COD. 5814 - Quantidade: 1.200- Unid: H - Prestação de Serviços de horas máquinas de RETROESCAVADEIRA, sobre rodas com peso não inferior a 19.000 KG Valor Unitário R\$ 225,00 - Total R\$ 270.000,00. ITEM 07 - COD. 7540 - Quantidade: 125 - Unid: H - Prestação de Serviços Motoniveladora Potência Mínima 125hp. Valor Unitário: R\$ 350,00 - Total R\$ 43.750,00 - VALOR TOTAL: 313.750,00 (trezentos e treze mil, setecentos e cinquenta reais).** O prazo de vigência do Contrato será de **01(um) ano, iniciando-se na data de 20/12/2023 e encerrando-se na data de 19/12/2024**, 1º Termo Aditivo inclusão da Clausula Decima do fornecimento, nos termos do **Processo nº 52/2022, Pregão Eletrônico de Registro de Preços nº 16/2022**, com fundamentação no Art. 62, §2º e § 4º, da Lei 8.666/93. Eduardo de Assis - Diretor Executivo. Piumhi (MG), 19 de dezembro de 2023.