



**Serviço Autônomo de Água e Esgoto - Autarquia Municipal (Lei 1035/90) - CNPJ: 23.782.816/0001-10**  
*Praça Zeca Soares, 211 – Centro – Piumhi MG – CEP 37.925-000 – Tel. 37-3371.1332*  
*E-Mail: [licitacoes@saaepiumhi.mg.gov.br](mailto:licitacoes@saaepiumhi.mg.gov.br) – [licitacoes2@saaepiumhi.mg.gov.br](mailto:licitacoes2@saaepiumhi.mg.gov.br)*

O Diretor Executivo do SAAE/Piumhi/MG, **Exmo. Sr. Eduardo de Assis**, na observância do princípio constitucional e legal da publicidade, de acordo com o art. 6º, inciso XIII, da Lei Federal nº 8.666 de 27/06/1993 e suas alterações, e da Lei Orgânica Municipal, leva a conhecimento público o seguinte **EXTRATO DA CARTA-CONTRATO Nº35/2023 REFERENTE A ATA RGP Nº 70/2022 E TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 35/2023: Contratante: SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO- SAAE/Piumhi/MG-CNPJ 23.782.816/0001-10- Contratada: MERCEARIA MARCOPAN LTDA CNPJ: 02.281.025/0001-36-OBJETO: Aquisição de Gêneros Alimentícios e Materiais de Consumo diversos para Atender a Demanda do SAAE, o prazo de vigência do Contrato será de **01(um) ano, iniciando-se na data de 21/12/2023 e encerrando-se na data de 20/12/2024**, 1º Termo Aditivo inclusão da cláusula décima do fornecimento, nos termos do **Processo nº 51/2022, Pregão Eletrônico de Registro de Preços nº 15/2022**, com fundamentação no Art. 62, §2º e § 4º, da Lei 8.666/93. Eduardo de Assis - Diretor Executivo. Piumhi (MG), 27 de dezembro de 2023.**